

Rivestimento in poliuretano PU 313



- > rivestimento staticamente coprente le fessure
- > elastico a basse temperature
- > testato come sistema OS 13

Descrizione del prodotto

Resina reattiva bicomponente a base di poliuretano, altamente elastica, autolivellante e con capacità di ponte sulle fessure statiche. Per la realizzazione di sistemi certificati per parcheggi multipiano.

Fornitura

Confezione	Cartone	Pallet
22.5 KG / BHO	-	16 BHO
5 KG / BLE	-	80 BLE

Stoccaggio

Può essere conservata nella confezione originale integra su una griglia di legno posta in un luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo 365 giorni

Lavorazione

Attrezzi consigliati

Agitatore elettrico a bassa velocità, recipiente di miscelazione idoneo, spatola liscia, spatola da stucco, rullo a pelo corto, racla manuale o per superfici, scopa in gomma, rullo per sfiatare l'aria.

Miscelazione

I componenti A e B vengono forniti di norma già nel corretto rapporto di miscelazione. Per determinare quantità parziali deve essere utilizzata una bilancia. La componente A deve essere mescolata accuratamente con un agitatore elettrico a bassa velocità (circa 300 giri/min), quindi aggiunta alla componente B e miscelata ulteriormente fino a ottenere una consistenza omogenea e priva di striature (circa 2–3 minuti).

Per evitare errori di miscelazione e/o di rapporto, il materiale miscelato deve essere travasato in un recipiente pulito e asciutto e mescolato nuovamente accuratamente.

Lavorazione

Versare a sezioni sul sottofondo primerizzato/livellato e distribuire uniformemente su tutta la superficie utilizzando lo strumento consigliato.

Per sistemi per parcheggi: applicare come strato di cospargimento con sabbia quarzifera e, a fresco, spargere sabbia quarzifera in eccesso.

Dati tecnici

Base chimica	Poliuretano
Densità	ca. 1,45 kg/l (miscela A+B)
Viscosità	ca 2000 mPa s
Consumo	A seconda dei requisiti del sistema, circa 1450 g/m ² .
Rapporto di miscelazione	4,5 : 1 (in peso)
Spessore dello strato	minimo 2,5 mm h ₂ O per OS 13
caricabile meccanicamente	dopo 3 giorni
sollecitabile chimicamente	dopo 7 giorni
Durezza Shore D	ca. 60

Sottofondo

Sottofondi adatti

Requisiti per sottofondi minerali:

Il sottofondo deve essere, secondo le prescrizioni della linea guida IBF – Pavimenti industriali in resina reattiva, asciutto, portante e privo di sostanze che possano agire da distaccante, sia proprie del materiale che estranee.

Umidità residua massima: 4 % in peso, misurata con dispositivo CM.

Temperatura del sottofondo superiore a 12 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza a trazione media: 1,5 N/mm²; resistenza a trazione del valore minimo: 1,1 N/mm².

Avvertenze sul prodotto e di lavorazione

Avvertenze sul materiale:

- Durante la lavorazione al di fuori dell'intervallo ideale di temperatura e/o umidità relativa, le proprietà del materiale possono modificarsi significativamente.
- Temperare i materiali prima della lavorazione!
- Per mantenere le proprietà del prodotto, non devono essere aggiunti materiali estranei!
- Le quantità di acqua o eventuali indicazioni di diluizione devono essere rispettate scrupolosamente!
- Controllare la corrispondenza cromatica dei prodotti colorati prima dell'uso!
- L'uniformità del colore può essere garantita solo all'interno di un singolo lotto.
- La formazione del colore è fortemente influenzata dalle condizioni ambientali.
- Aprire i contenitori con cura e mescolare bene il prodotto!
- Per miscelare quantità parziali, deve essere utilizzata una bilancia!
- Dopo la miscelazione, le resine reattive devono essere lavorate il più rapidamente possibile.
- I sistemi a base acqua, dopo la diluizione, hanno una durata limitata; si raccomanda quindi una lavorazione rapida.
- Nei sistemi a base acqua, la quantità di acqua indicata dal produttore deve essere aggiunta solo dopo la miscelazione dei componenti A e B.
- Lasciare sempre asciugare/indurire completamente i primer.
- Prestare attenzione agli odori nei sistemi a base solvente.
- Le resine reattive applicate, a una temperatura costante di +20 °C, sono calpestabili dopo 1 giorno, meccanicamente resistenti dopo 3 giorni e chimicamente resistenti dopo 7 giorni.
- Sotto esposizione ai raggi UV o all'azione di determinate sostanze chimiche possono comparire scolorimenti o ingiallimenti superficiali,

Tecnica di rivestimento

che non compromettono tuttavia la funzionalità e l'idoneità all'uso del rivestimento.

- Eventuali residui già miscelati non necessari devono essere miscelati con sabbia quarzifera (per ridurre il fumo).

Avvertenze ambientali:

- Non lavorare a temperature inferiori a +5 °C!
- L'intervallo ideale di temperatura per materiale, sottofondo e aria è +15 °C – +25 °C.
- L'intervallo ideale di umidità relativa è 40 % – 60 %.
- Umidità elevata e/o temperature basse ritardano l'essiccazione, l'indurimento e la polimerizzazione; umidità bassa e/o temperature elevate li accelerano.
- Durante le fasi di essiccazione, reazione e indurimento garantire una ventilazione sufficiente; evitare correnti d'aria!
- Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole, dal vento e dalle intemperie!
- Proteggere gli elementi adiacenti!
- La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 K superiore al punto di rugiada.
(Il punto di rugiada può essere determinato in base all'umidità relativa e alla temperatura dell'aria utilizzando una tabella del punto di rugiada.)
- Durante la fase di reazione proteggere da contaminazioni (polvere, insetti, foglie, ecc.)!
- Se si supera l'intervallo di 48 ore tra le singole fasi di lavoro, eseguire una carteggiatura intermedia!
- Nelle aree esposte a raggi UV, si consigliano sistemi resistenti all'ingiallimento.

Consigli:

- Si raccomanda di realizzare preventivamente una superficie di prova o di effettuare un piccolo test preliminare.
- Rispettare i fogli tecnici di tutti i prodotti MUREXIN utilizzati nel sistema.
- Per interventi di riparazione, conservare il prodotto originale non alterato del rispettivo lotto.
- Per evitare giunzioni visibili tra più passate su lunghezze maggiori, eseguire le applicazioni sfalsate!
- Carichi meccanici abrasivi o graffianti possono causare segni di usura.
- Gli additivi presenti nei pneumatici possono causare scolorimenti.

Nota tecnica:

I valori forniti sono valori medi rilevati in condizioni di laboratorio. A causa dell'uso di materie prime naturali, i valori di una singola fornitura possono differire leggermente senza compromettere l'idoneità del prodotto.

Avvertenze di sicurezza

La presente scheda tecnica si basa su numerose esperienze e intende fornire consulenza secondo le migliori conoscenze, tuttavia non è giuridicamente vincolante e non può costituire il fondamento di un rapporto giuridico contrattuale né un obbligo accessorio del contratto di acquisto. Per la qualità dei nostri materiali garantiamo nell'ambito delle nostre Condizioni Generali. L'utilizzo dei nostri prodotti è consentito soltanto a addetti specializzati e/o a persone versate, esperte e conformemente dotate per i lavori manuali. L'utente rimane tenuto a chiarire eventuali dubbi e a eseguire una lavorazione a regola d'arte. In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo. Non è possibile naturalmente includere tutti i casi di applicazione e le particolarità possibili, presenti e futuri. Sono stati omessi dati che si presume siano conosciuti agli esperti.

Rispettare le norme e le direttive tecniche, nazionali ed europee, vigenti e le schede tecniche relative a materiali, sottofondo e alla sovrastruttura successiva! Segnalare eventuali dubbi. Con la pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la propria validità. La scheda tecnica aggiornata all'ultima versione, la scheda dati di sicurezza e le Condizioni Generali possono essere consultati presso www.murexin.com.